RBM INFRACON LIMITED
CIN: L42909GJ2013PLC157450
Registered Office: 1007, North Plaza, Opp. Palladium, Nr.4d Square, Vishat-Gandhinagar Highway, Motera, Ahmedabad-380005., Motera, Gujarat, India.
E mail: info@rbminfracon.com **Contact No:** +91 2882710463
Website: www.rbminfracon.com

November 05, 2026

To,
Listing Department,
National Stock Exchange Limited
Exchange Plaza, C- 1, Block-G
Bandra Kurla Complex,
Bandra (E), Mumbai-400 051

SYMBOL: RBMINFRA

Dear Sir/Madam,

SUB: Press release under Regulation 30 of the SEBI (Listing Obligations and Disclosure Requirements) Regulations, 2015.

RBM INFRACON LIMITED is pleased to announce that, following its takeover of the **Nandej Field of ONGC** in January 2025 under a "Production Enhancement Contract", the Company has improved oil production by more than 50%. Average oil production has increased from about 550 BPD (87 m^3/d) to about **850 BPD (134.92 m^3/d), representing a 56% uplift in oil Production**, reversing the declining trend of 2016–2025 and marking the highest production from the field in the last 10 years.

This turnaround was achieved through drilling of 2 new wells, 5 Hydraulic Fracturing jobs, 4 Water Shut-Off jobs and 72 Workover operations, along with artificial lift optimization, in-house sucker rod surface units and pipeline maintenance. 30 sick wells have been brought back on production, increasing the number of flowing wells from 32 in January 2025 to 61 by October 2026.

Based on a detailed study, the Company has drawn up plans to further increase production through additional workovers, hydraulic fracturing, water shut-off jobs and new wells.

The detailed press release is attached herewith.

For, RBM INFRACON LIMITED

JAYBAJRAN G R MANI

Digitally signed by JAYBAJRANG R MANI
Date: 2026.11.05 14:29:44 +05'30'

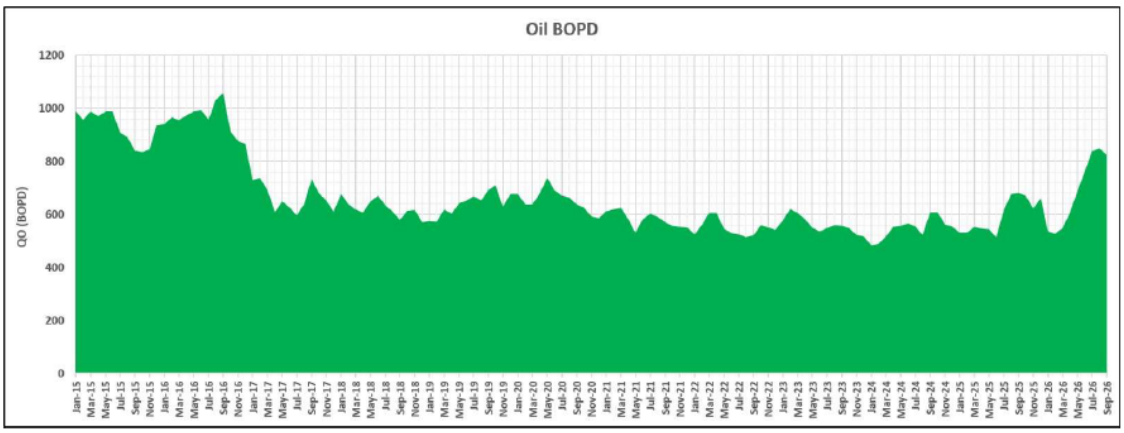
JAYBAJRANG RAMAISHISH MANI
Managing Director
DIN: 03417579

RBM turnaround the Nandej Field of ONGC under "Production Enhancement Contract" and improve production by 50%

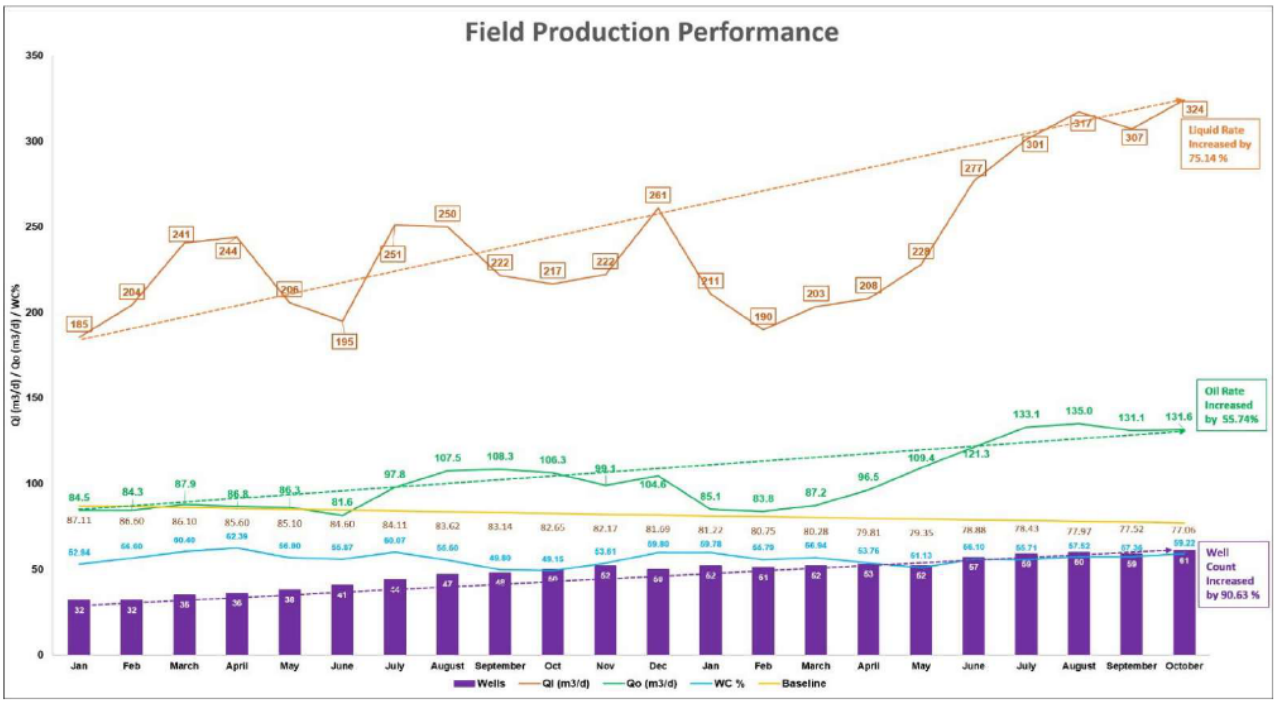
Following M/s RBM takeover of the Nandej field from ONGC in January 2025, a comprehensive field development and production enhancement program has delivered more than 50% improvement in oil production. The average oil production rate has increased from about 550 BPD (87 m3/d) to about 850 BPD (134.92 m3/d), representing a 56% uplift in oil Production.

This achievement marks a major turnaround in field performance, reversing the declining production trend observed during 2016–2025 period and restoring production to approximately 850 BOPD, bringing the field production back close to its 2016 production level. Thus, making it highest production during last 10 years. M/s RBM, has demonstrated a strong commitment to operational excellence, production

Enhancement, and sustainable business growth through intensive development and revitalization of the Nandej field.



Through focused field development and production optimization initiatives, the company has successfully drilled 2 new wells, executed 5 Hydraulic Fracturing (HF) jobs, completed 4 Water Shut-Off (WSO) jobs, carried out 72 Workover operations, artificial lift optimization, in house Sucker Rod Surface units and pipe line maintenance and brought 30 sick wells back on production in Oct'26. Thus, improving flowing wells from 32 in Jan'25 to 61 Flowing well during Jan'25 to Oct'26.



This achievement reflects the company's technical capabilities, Production and reservoir management, operational efficiency and commitment to maximizing hydrocarbon recovery from mature Nandej field.

Key Operational Achievements

Strategic Significance of the Achievement:

The achievement of 850 BPD (134.92 m3/d) production from Nandej field after nearly 10 years decade represents a significant operational and business milestone for M/s RBM. The success is attributable to the following strategic initiatives:

Focused field Development: Drilling of 2 new wells for additional hydrocarbon production and planning for further development.

Intensive Workover Campaign: Execution of 72 Workover operations to restore well functionality, improve productivity, and revive production from existing sick/ sub optimal wells.

Technology Driven Production Enhancement: Execution of 5 HF jobs to improve reservoir connectivity and well productivity, with improved design and technology induction.

Water Production Management: Completion of 4 WSO (water shut off) jobs to mitigate unwanted water production and improve oil recovery efficiency, and revival of non-flowing.

Revival of Vintage Wells: Bringing 30 vintage wells back on production, maximizing the utilization of existing sick well stock, and converting than to flowing wells.

Integrated Reservoir and Production Management: Adopting a comprehensive approach combining new drilling, well intervention, and production optimization through SRP unit optimization.

Future Growth Potential

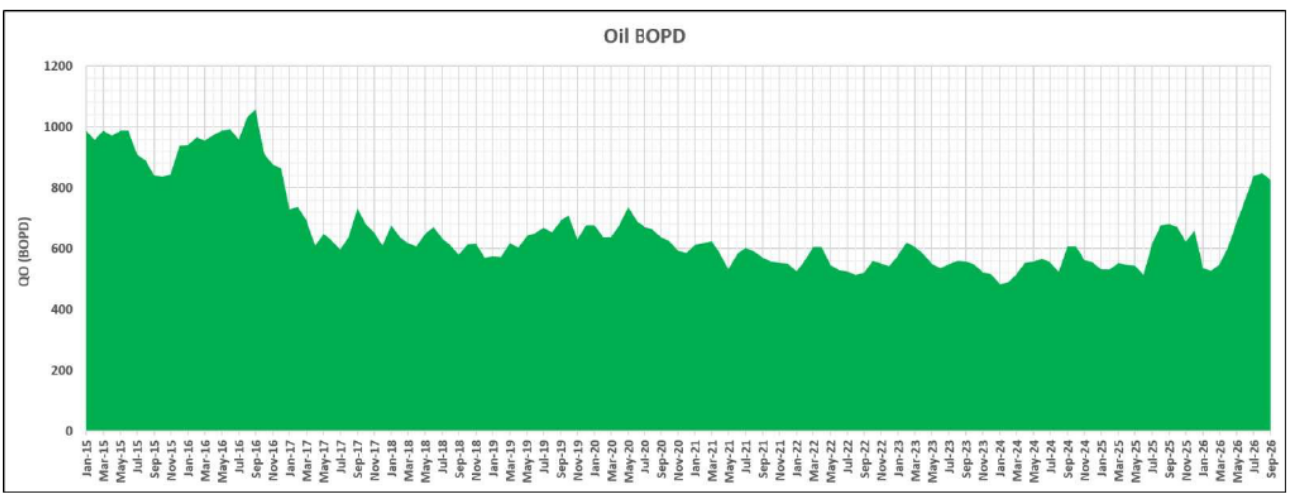
The successful revitalization of Nandej field provides a strong foundation for further production growth. The field continues to offer opportunities through additional Workover interventions, Hydraulic Fracturing, Water Shut-Off operations, artificial lift optimization, and drilling of new wells. Company has already undertaken a detailed study in this regard and plans have been drawn for improving further production from the field.

With continued focus on reservoir management, operational efficiency, and technology driven production enhancement, M/s RBM is well positioned to sustain and further improve production from Nandej field.

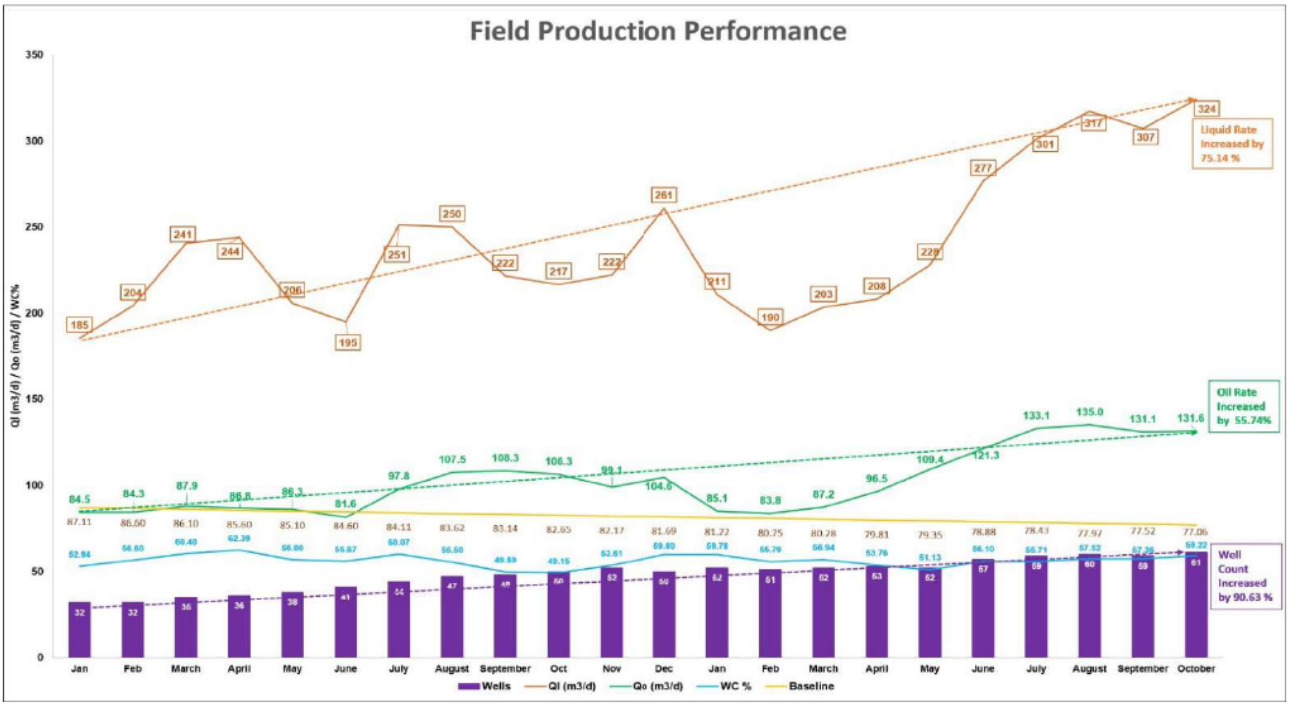
आरबीएम ने ओएनजीसी के नंदेज क्षेत्र का “उत्पादन संवर्धन अनुबंध” (Production Enhancement Contract) के तहत कायाकल्प किया और उत्पादन में 50% की वृद्धि की

जनवरी 2025 में मैसर्स आरबीएम द्वारा ओएनजीसी से नंदेज क्षेत्र का कार्यभार संभालने के बाद, एक व्यापक क्षेत्र विकास एवं उत्पादन संवर्धन कार्यक्रम के परिणामस्वरूप तेल उत्पादन में 50% से अधिक का सुधार हुआ है। औसत तेल उत्पादन दर लगभग 550 BPD (87 m^3/d) से बढ़कर लगभग 850 BPD (134.92 m^3/d) हो गई है, जो तेल उत्पादन में 56% की वृद्धि दर्शाती है।

यह उपलब्धि क्षेत्र के प्रदर्शन में एक बड़े कायाकल्प का प्रतीक है, जिसने 2016–2025 की अवधि में देखी गई उत्पादन गिरावट की प्रवृत्ति को पलट दिया है और उत्पादन को लगभग 850 BOPD पर बहाल कर दिया है। इस प्रकार क्षेत्र का उत्पादन अपने 2016 के स्तर के करीब पहुँच गया है, जो पिछले 10 वर्षों का सर्वाधिक उत्पादन है। मैसर्स आरबीएम ने नंदेज क्षेत्र के गहन विकास और पुनरुद्धार के माध्यम से परिचालन उत्कृष्टता, उत्पादन संवर्धन और सतत व्यावसायिक विकास के प्रति अपनी सुदृढ़ प्रतिबद्धता प्रदर्शित की है।



केंद्रित क्षेत्र विकास एवं उत्पादन अनुकूलन पहलों के माध्यम से कंपनी ने सफलतापूर्वक 2 नए कुएँ खोदे, 5 हाइड्रोलिक फ्रैक्चरिंग (HF) कार्य किए, 4 वाटर शट-ऑफ (WSO) कार्य पूरे किए, 72 वर्कओवर ऑपरेशन किए, आर्टिफिशियल लिफ्ट का अनुकूलन किया, इन-हाउस सकर रॉड सरफेस यूनिट तथा पाइपलाइन का रखरखाव किया और अक्टूबर’26 में 30 बीमार (sick) कुओं को पुनः उत्पादन में लाया गया। इस प्रकार, जनवरी’25 से अक्टूबर’26 के दौरान प्रवाहित कुओं की संख्या 32 से बढ़कर 61 हो गई।



यह उपलब्धि कंपनी की तकनीकी क्षमताओं, उत्पादन एवं जलाशय प्रबंधन, परिचालन दक्षता और परिपक्व नंदेज क्षेत्र से हाइड्रोकार्बन की अधिकतम प्राप्ति के प्रति प्रतिबद्धता को दर्शाती है।

प्रमुख परिचालन उपलब्धियाँ

उपलब्धि का रणनीतिक महत्व

लगभग एक दशक के बाद नंदेज क्षेत्र से 850 BPD (134.92 m^3/d) उत्पादन की प्राप्ति मैसर्स आरबीएम के लिए एक महत्वपूर्ण परिचालन एवं व्यावसायिक उपलब्धि है। इस सफलता का श्रेय निम्नलिखित रणनीतिक पहलों को जाता है:

- **केंद्रित क्षेत्र विकास:** अतिरिक्त हाइड्रोकार्बन उत्पादन के लिए 2 नए कुओं की खुदाई तथा आगे के विकास की योजना।
- **गहन वर्कओवर अभियान:** कुओं की कार्यक्षमता बहाल करने, उत्पादकता बढ़ाने तथा मौजूदा बीमार/उप-अनुकूल कुओं से उत्पादन पुनः आरंभ करने के लिए 72 वर्कओवर ऑपरेशनों का निष्पादन।
- **प्रौद्योगिकी-संचालित उत्पादन संवर्धन:** उन्नत डिज़ाइन और प्रौद्योगिकी के समावेश के साथ जलाशय संपर्क एवं कुआँ उत्पादकता में सुधार हेतु 5 HF कार्यों का निष्पादन।
- **जल उत्पादन प्रबंधन:** अवांछित जल उत्पादन को कम करने और तेल प्राप्ति दक्षता बढ़ाने के लिए 4 WSO (वाटर शट-ऑफ) कार्यों की पूर्ति, तथा गैर-प्रवाहित कुओं का पुनरुद्धार।
- **पुराने कुओं का पुनरुद्धार:** 30 पुराने (vintage) कुओं को पुनः उत्पादन में लाना, जिससे मौजूदा बीमार कुओं के भंडार का अधिकतम उपयोग हुआ और उन्हें प्रवाहित कुओं में परिवर्तित किया गया।
- **एकीकृत जलाशय एवं उत्पादन प्रबंधन:** SRP यूनिट अनुकूलन के माध्यम से नई खुदाई, कुआँ हस्तक्षेप और उत्पादन अनुकूलन को मिलाकर एक समग्र दृष्टिकोण अपनाना।

भविष्य की विकास क्षमता

नंदेज क्षेत्र के सफल पुनरुद्धार ने उत्पादन में और वृद्धि के लिए एक मज़बूत आधार प्रदान किया है। यह क्षेत्र अतिरिक्त वर्कओवर हस्तक्षेप, हाइड्रोलिक फ्रैक्चरिंग, वाटर शट-ऑफ ऑपरेशन, आर्टिफिशियल लिफ्ट अनुकूलन तथा नए कुओं की खुदाई के अवसर

प्रदान करता रहेगा। कंपनी ने इस संबंध में पहले ही एक विस्तृत अध्ययन कर लिया है और क्षेत्र से उत्पादन को और बढ़ाने की योजनाएँ तैयार की जा चुकी हैं।

जलाशय प्रबंधन, परिचालन दक्षता और प्रौद्योगिकी-संचालित उत्पादन संवर्धन पर निरंतर ध्यान के साथ, मैसर्स आरबीएम नंदेज क्षेत्र के उत्पादन को बनाए रखने और उसमें और सुधार करने के लिए सुदृढ़ स्थिति में है।